F/09



FLANKENSCHNITT-STUHL F/09







Design

Christoph Schindler, Margarita Salmerón

Entwurfsjahr

2013

Eigenschaften

Gewicht ca. 4 kg

Fokus Anwendung

Gastronomie und Pflege

Zertifizierung

EN 1728:2000

Material

Rahmen und Beine aus massivem Eschenholz Sitzfläche und Rückenlehne aus eschenfurniertem Buchensperrholz

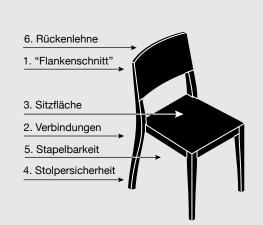
Oberfläche geölt, PUR-lackiert klar oder farbig gebeizt Polyethylen-Gleiter

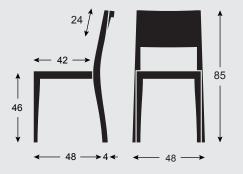
Optionen

Auswechselbare Polsterung in Leder oder Textil Wählbare Holzart – ab 50 Stück Wählbare Oberflächenbehandlung



F/09 STAPELBAR + LANGE RÜCKLEHNE





1. Flankenschnitt

Die geschwungenen Hinterbeine werden an der fünfachsigen CNC-Fräsmaschine mit der "Flankenschnitt"-Technik hergestellt.

2. Verbindungen

Die besonders beanspruchte Verbindung zwischen Hinterbeinen und Rahmen ist vierfach verbunden: formschlüssig gefügt, mit Holzdübeln gezapft, verleimt und durch Holzschrauben diagonal verschraubt.

3. Sitzneigung

Die horizontale Sitzfläche erleichtert das Aufstehen weil eine leichte Vertiefung gibt Halt.

4. Stolpersicherheit

Da die Hinterbeine nicht über den äussersten Punkt der Rückenlehne hinausragen, ist die Stolpergefahr gering.

5. Stapelbarkeit

Bis zum acht Stühle vertikal und bis zum sechzehn gekippt auf dem Stuhlwagen SA/05.

6. Rückenlehne

Die verlängerte Rückenlehne gibt dem Rücken zusätzlichen Halt.

